# TPS700 中文顯示面版操作說明



開機畫面

設置:設定測站

置零:方位歸零

按鍵說明



測量鍵,包含測距儲存



測距鍵: 測距但不儲存, 按下 SHIFT 鍵再按下 DIST 鍵可設定 EDM



使用者自訂鍵:可自訂所需功能,按下 SHIFT 鍵再按下 USER 鍵可以進入功能設定 畫面



測量程式鍵:可使用測量程式,接下 SHIFT 鍵再按下 PROG 鍵可進入選單畫面



水平設置鍵:按下 SHIFT 鍵再按下此鍵可開 面版被光



附加功能鍵



取消鍵:按下 SHIFT 鍵再按下此鍵可跳離功能



#### ENTER 鍵

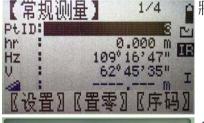


游標鍵,若是畫面有多頁,可按游標鍵與 SHIFT 鍵搭配切換頁面



POWER 鍵以及快速測距鍵

# 1.主畫面下之設置測站



△ 將游標鍵移動到設置後按 Enter



分別為測站名稱,儀器高,後 視點,方位角

若將游標移至置座標,可手動 輸入座標

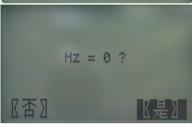
如下圖

1



輸入點號、儀器高、EN 座標

置零可將測站座標歸零



在主畫面下選<mark>置零</mark>,可將儀器 目前的方位歸零

主畫面下之序碼爲編碼表功能

圖示說明



表電池電量



補償器開啟或關閉





自動追蹤零鏡,此項目爲有 ATR 之功能之儀器才有

IR 紅夕

紅外線或雷射測距,此功能在無雷射測距之儀器無

RL 法切換

鏡頭方向爲 Face I 或是 Face II

I II

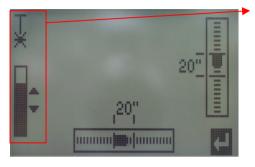
〖上紧〗〖松开〗

在主畫面第四頁有此二個選項,分別 是鎖定角度與鬆開角度

### 2.定心定平



按下此鍵,進入定平畫面,同時開啓雷射定心



按游標上下鍵可設定 雷射求心的亮度。

利用轉定螺旋將電子 氣泡調到中央位置,按 下 ENTER 鍵確定。

### 3.EDM 功能



按下 SHIFT 加上 DIST 鍵進入 EDM 設定功能



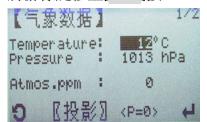
分別可設定測距類型,稜鏡種類,方向指引燈(特定機型)當設定完將游標移動到 ENTER符號,再按下 ENTER 鍵完成設

將游標鍵移至[信號]功能按 ENTER



可以測試信號強弱,可應用在 遠距離不易對稜鏡的情況

#### 將游標鍵移至[PPM]按 ENTER



可以設定 PPM

### 4.Function 功能



按下 SHIFT 加上 USER 鍵進入 Function 設定功能



#### 共三百

- 1. 紅外線雷射切換
- 2. 點號設定
- 3. 編碼
- 4. 懸高測量
- 5. OFFSET(偏設置)
- 6. 追蹤模式
- 7. 雷射點
- 8. ATR 追蹤零鏡開關
- 9. FACE I FACE II 切換
- 10. 删除最後一筆紀錄
- 11. 相對位置
- 12. 紀錄
- 13. 單位切換

說明:按SHIFT+游標上下鍵切換頁面

# a.懸高測量



開啓懸高測量畫面後,對準基 準點,按 ALL 鍵,或移動游標 鍵到[測量],測完基點後會跳下 一畫面



輸入測點點號,將游標移到 [測量],按下 ENTER 後會出現 高差



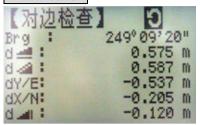
若是要繼續測則將稜鏡移至測點直接按測量,若是要改基點則將游標移至[基點]繼續前一步驟

### b.OFFSET(偏設置)



設定修正値,可顯示記錄前 或記錄後修改

### c. 相對位置



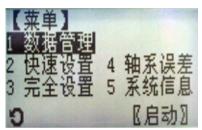
當測完兩點後,可進入此功能 檢查兩點間的相對關係

### 5.MENU 功能



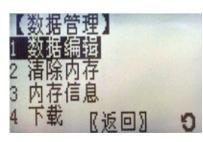


按下SHIFT加上PROG鍵進入選單畫 面



主選單下共有五個項目,分別 爲數據管理,快速設定,完全 設定,系統校正,系統訊息

### a.數據管理



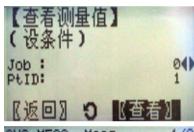
當進入數據管理的功能後,可 看到如左圖的功能畫面,其中 主要的輸入編輯功能在第一項 數據編輯中

#### a-1.數據編輯



進入數據編輯

#### a-1.1. 數據編輯



輸入要找的點以及 JOB,當選 好後將游標移到[查看]



可查詢此點的相關訊息,可刪除或繼續查看其他點

### a-1.2.作業



在此可編輯工作檔,加入或刪除 JOB

將游標鍵移到增加功能



輸入 JOB 的名稱,輸入完後將 游標移到保存,將此 JOB 存在 儀器內

#### a-1.3.已知點



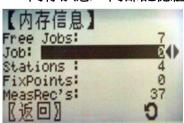
按增加可輸入已知點

### a-2.清除內存—清除內部記憶體



可分別刪除 JOB 或者全部刪除

### a-3.內存訊息—內部記憶體相關資訊



### b.快速設置



進入快速設定,可以設定

\*USER-KEY的功能,例如:

【LASERPNT:開啓雷射點

TRACKING: 追蹤模式

OFFSET: 設定修正值

IR⇔RL: 測距方式切換等

\* TRIGGET KEY:快速測量鍵設定 可以設定為 ALL、DIST、或者關閉

\*Tilt Comp'n:補償器開關 \*DSP-Contrast:顯示亮度

### c.完全設置



在完全設置中,可以設定5個 大項

#### c.1.系統—共三百(按 SHIFT+ 上下鍵切換)

GSI8()

Mask 14

LOW4

Off()

50%

REC4

Off



Data Output: -> IntMem()

- \*按鍵聲音
- \*角度提醒聲音
- \*角度方式(右到左或左到 右)
- \*自動關機
- \*編碼記錄(測量前或後)
- \*資料輸出(請選 IntMeM)
- \*GSI-Format: 記錄字元長短
- \*GSI-Mask: 輸出 GSI 之格式
- \*雷射定心亮度
- \*顯示器加溫
- \*顯示亮度
- \*USER-Key 設定
- \*TRIGGER-Key 設定

### c.2.角度設定

【系统设置】

GSI-Format :

DSP-Heater :

DSP-Contrst:

TRIGGER-Key:

USER-Key

饭回》

GSI-Mask

Reticle

R版回》



9

- \*補償器設定
- \*水平照準修正
- \*角度最小顯示
- \*垂直角系統
- \*水平下逆轉設定

#### c.3.單位設定



### c.4.通訊—儀器連線設定



此部分若無必要請勿修改,若 是修改不當會造成無法與電腦 連線下載資料

\*角度

#### c.5.日期設定



此部分爲誤差自教功能



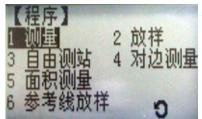
### e.系統訊息

顯示目前您所做的設定

### 6.測量程式

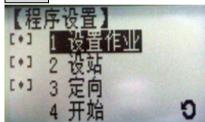


當按下 PROG 鍵時可進入測量程式書面



有六種測量模式

# a.測量



所有的測量程序都是一樣 的,先設定工作檔,再設定 測站,然後定方向,再開始 測量

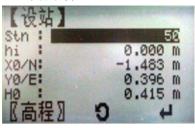
#### a.1.設工作檔—可參考 a.1.2.



選擇要記錄的工作檔,或是建立新的工作檔

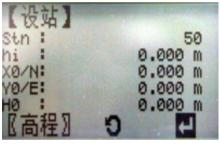
當工作檔設定完成,畫面會跳到設定程序之畫面,進行下一步驟,設定測站

#### a.2. 設測站



輸入測站名稱,若是測站沒 有在工作檔內,會出現要您 輸入測站點座標的畫面



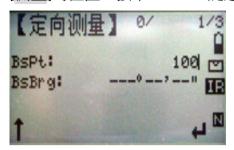


請將座標輸入後,再設定 測站

### a.3.設定方位



進入方位設定的畫面 後,如果您知道您目前的 方位,可以給個後視點, 並輸入方位(例如0),但 如果您有後視點的座 標,要利用儀器去計算方 位,請將游標移動到 [測量]的位置,按下 ENTER 鍵進入輸入後視點的畫面



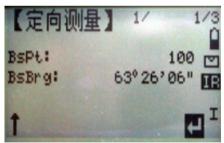
如果在您選擇的工作檔中 已經有您要當後視方位的 點資料,則儀器會自動算 出方位。

若是沒有在工作檔中,當 您輸入後視點號再按下

ENTER 時,會出現要您輸入點資料的畫面,就如同設定測站一般。



輸入座標後按 ENTER

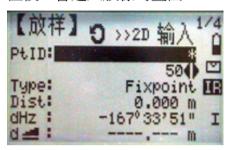


儀器會算出方位,按 ENTER 後完成方位設定

當方位設定完成,畫面會跳到設定程序之畫面,接下開始, 便可進入測量畫面,開始測量工作

### b.放樣

當進入放樣功能後,設定好放樣點所在的工作檔以及定好方位後,會進入放樣的書面。



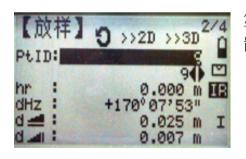
輸入要放樣的點號,若是有 AUTO 功能的儀器會自動轉到該點的位置,若是沒有 AUTO 功能,可依照dHZ 顯示的角度轉到該點的方位。



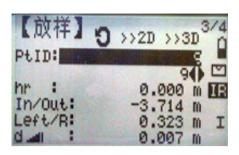
當對好點按測距(DIST) 後,可顯示出稜鏡位置與 點資料間的差。

放樣畫面有四頁,您可依 照習慣的方式去找您要的 點

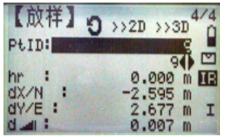
第一頁顯示方位以及前後位置



第二頁,顯示方位前後位 置以及高差



第三頁,顯示前後左右以 及高差

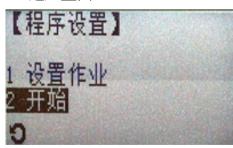


第四頁顯示 EN 差值以及 高差

# c.自由測站

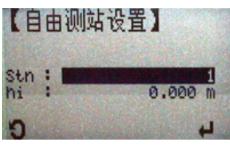
自由測站是儀器放置在未知點,利用三點以上的已知點去算出該點的位置及方位

### c.1.進入畫面



進入功能後,同樣的先 設定好工作檔,然後進 入自由測站功能

#### c.2. 輸入所要設定測站之名稱



例如本例子測站名稱 爲"1"

按 ENTER 鍵進入下一 書面

### c.3.分別測三個已知點

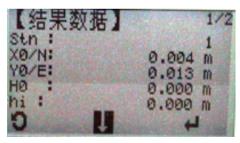


對準目標點,將游標移 到[測量],按ENTER測 點,

如此,分別測完三個以 上的點,將游標移至[結 果]

顯示所求得的成果

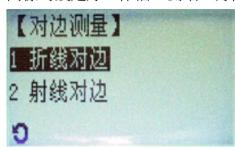
#### c.4.成果



顯示計算出的成果與已 知點資料上的差,若是沒 問題將游標移至 ENTER 符號,按下 ENTER 完成 測站設定

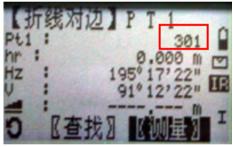
# d.對邊測量

同樣的設定好工作檔,測站,方位後,進入程式



對邊測量有兩種模式,分 別為折線以及放射狀

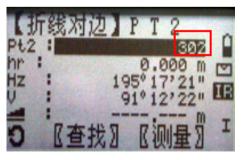
### d.1.折線模式



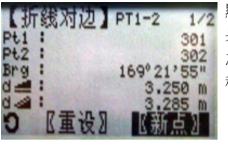
以 301 為基點,測與 302 之間的相對位置。

輸入點號,對準目標後將 游標鍵移到[測量] 測完後跳下一畫面

如果您之前已經有測過可利用查找的方式去找點資料



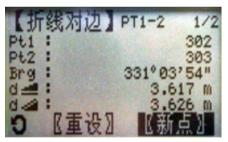
輸入點號,對準目標將游標鍵移到[測量] 測完後會跳下一畫面



顯示兩點間的相對關係,如果要在測下一點與點 302 之間的關係可以將游標鍵 移動到新點的位置

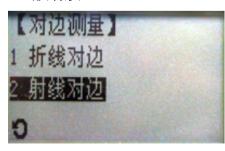


測新點



顯示出兩點間的相對關係

### d.2.放射狀



放射狀是指某一基點,與各個點間的相對關係

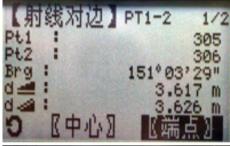


先測中心點,本例子為 305

測量訪視皆同於折線方式



測端點

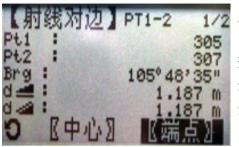


顯示出兩點間相對位置

若是要測下一點,請將游標移到端點,再開始測量



測下一點,本例子爲307



成果

若是要切換中心點,請將 游標鍵移到中心,再重新 測量

### e.面積測量

設定好工作檔,測站,方位後,進入程式



移動游標到測量,測第一 點



第一點測完後,Pts 會顯示 您所測的點數量

接著測第二個點

接下頁

測第二點



測第三點



顯示成果

### f.參考線放樣

設定好工作檔,測站,方位後,進入程式



首先必須先設定線段,可 以直接測線段上的兩點, 或是輸入已知點

測線段上兩點請設好點名 對準目標後,將游標鍵移

至測量

若是由已知座標去找,請選擇座標



0.000 m 208°41'09" 97°30'37"

Pt2

Hz

開始放樣,可顯示與線段間的差直